

加成型液体硅橡胶 RH-G7-12N

性能特点

本品是通过加成反应，中温固化成型的双组份加成型液体硅橡胶。较低的粘度，较低温度固化，优良的疏水性，高撕裂强度。优异的电性能。舒适的操作性能。

性能参数

外观	A 半透明胶体	B 透明液体
粘度 (25°C, mPa·s)	80000~10000	3000~5000
可操作时间 (25°C)		3h
比重 (25°C, g/cm ³)		1.100
固化时间 min/100°C		9~15
硬度 (邵氏 A)		37~40
拉伸强度 Mpa		4.0~5.0
伸长率%		300~400
抗撕强度 KN/m		22~25

特 性

本品是通过加成反应，中温固化成型的双组份加成型液体硅胶。高透明性；脱模性好，用于环氧树脂脱模，一般可脱 20~40 模。

用 途

广泛应用于环氧树脂仿钻，水晶的模具制作。

主剂 A 与硬化剂 B 使用比例为 10: 1

包装、储运

规格：20 公斤/桶，常温下可储存半年。超期检验合格仍可使用。

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。